

温州活塞式空压机

发布日期：2025-10-28 | 阅读量：24

水冷型空压机余热回收是一项非常环保的节能方式，也是目前备受推崇的节能方式。空压机余热回收是将空压机的高温油经过热交换等技术处理把热量传递到冷水中，冷水被加热后流到保温贮水桶中，这样就可达到热能回收的目的。因为空压机百分之七十三的热能都在油中，而对油进行技术处理换热，空压机，达到的结果就会产生源源不断的热水，既能达到空压机在恒温状态下工作，又能满足工厂或者生活所需要的热水，一举两得。而且利用空压机余热回收技术产生的热水不需要任何额外费用，减少了工厂为了制造热水的投资。①温度较低时，热水可用于员工的生活方面，如洗澡、食堂用水等；②温度较高时水可用于生产线，例如PCB生产厂家如蚀刻生产线的蚀刻缸需要加热到55℃；杀虫气雾剂在出厂前的水温试验、锅炉的补水等。虽然各厂家生产的空气压缩机结构形式和使用的滑润油的种类不同，但对排气温度的要求大体是一致的，即标准的运行温度范围为70℃~95℃，理想的运行温度为80℃~90℃之间。这么高的油温就给冷却水加热到75℃提供了可靠的条件。试验表明，在保持空气压缩机运行在理想工况的前提下，热能回收装置完全可以将冷却水加热到75℃。索康压缩机是一家专业提供空压机的公司。温州活塞式空压机



空压机配件比较笼统的一个词，空压机按照工作原理分为活塞式空压机和螺杆式空压机，活塞式空压机配件主要讲一些常规配件，活塞式空压机配件分为易损配件，比如活塞环，支撑环，阀组里面的阀片，活塞，活塞杆，大头瓦，冷却器等等，耐用配件有缸体，缸盖，密封件，制动器，油泵，安全阀等等，而螺杆式空压机与活塞式空压机不同，螺杆式空压机工作原理与活塞式空压机不一样，设计就不同，螺杆机空压机易损配件有油滤芯，空气滤芯，电磁阀，机油等等，一般螺杆机空压机的螺杆不容易损坏，使用寿命比较长久。空压机配件活塞机配件有，活塞，活塞环，连杆，曲轴，轴瓦，缸套，阀组，压力开关，空滤等螺杆机有，转子液，空滤，油过滤器，

油气分离器，压力阀，温控阀，进气阀，散热器，高压油管，主机□PLC控制面板等。滁州冷冻式空压机维修功率的选型是在满足工作压力和容积流量的条件下，供电容量能满足所匹配驱动电机的使用功率即可。



空压机冷凝水需要注意些什么：空气中的水分可能会在在油气分离罐中凝结，特别是在潮湿天气，当排气温度低于空气的压力露1点或停机冷却时，会有更多的冷凝水析出。油中含有过多的水份将会造成润滑油的乳化，影响机器的安全运行，如：1、造成压缩机主机润滑不良；2、油气分离效果变差，油气分离器压差变大；3、引起机件锈蚀。因此，应根据湿度情况制定冷凝水排放时间表。冷凝水的排放方法：应在机器停机、油气分离罐内无压力、充分冷却、冷凝水得到充分沉淀后进行，如早上开机前。①拧出油气分离罐底部的球阀前螺堵。②缓慢打开球阀排水，直到有油流出，关闭球阀。③拧上球阀前螺堵。液体水是压缩空气系统中的主要污染物，随着压缩空气温度降低，空气中所能容纳的水气含量降低，一旦压缩空气达到压力露1点，过剩的水蒸气就会凝结成液体水。压缩空气的温度越低，凝结形成的液体水就越多。由于压缩过程影响空气的露1点，压缩空气在管线中运行时温度会逐渐降低，所以压缩空气系统中总是有液体水存在。液体水可以水雾或液滴的形式存在于压缩空气中，空压机，实际上水雾就是细小的液滴，它们在压缩空气流中就象是雾，会进一步凝结成液滴。压缩空气中的液体水将引起管道腐蚀。

为了使空压机能够正常可靠地运行，保证机组的使用寿命，空压机定期维护、定期检查保养，才会有好的工作状态。正确的保养可以增加整个机器的使用寿命，减少了故障停机的时间，否则出主机积碳咬住等故障，造成更大的损失。•空压机多久保养一次螺杆空压机的保养周期各厂家给客户提供了参考时间，如果空压机安装在干净、温度较低的环境时，服务周期可以适当延长，应根据空压机使用环境来制订正确的服务周期。一般情况下，新机使用500小时后，需要更换机油格、螺杆机专属机油；而后每3000个小时，更换保养耗材：油气分离器、机油格、风格、机油。如果环境很脏，粉尘很多，则要适当缩短这个时间。另外要注意的是，夏天温度变化，空压机容易发生高温故障，也需要多注意勤保养。带PLC电脑操作屏的螺杆式空压机，会在显示屏上显示保养信息参数并提醒，到了保养时间，会自动报警。在操作螺杆空压机时必须要有专业人员在操作、

维修和保养这三个过程中都需要有资质的人员来进行操作。



空压机过热故障现象：（1）空压机排气温度过高。（2）运转部位发烫。三、空压机机件产生裂纹的原因分析及检查维护方法空压机机件产生裂纹常见的原因有：（1）冷却水在机体缸头中，在冬季停车后没有及时放水而冻结；（2）由于铸件铸造时产生的内应力，在使用中振动后逐渐扩大明显；（3）由于机械事故而引起的，如活塞破裂，连杆螺钉折断，造成连杆折断脱落，或曲轴上的平衡铁飞出打坏机体或气伐中零件脱落顶坏缸头等。对于出现裂纹后的检查和维护方法有：

（1）渗透煤油法：检查过程是先用浸透煤油的棉纱头擦拭机体、缸头，再用干的棉纱头将煤油去擦可能出现裂纹的地方，并立即在这些地方涂上白色粉，此时在有裂纹的地方，煤油就会渗透到白色粉上，裂纹的部位和长短就清楚的显示出来。（2）水压法：水压法是用提高冷却水压力的方法来检查裂纹部位。水压检查是在专门设备—水压试验器上进行的。在设备环境条件较差的企业，有的是用普通手压水泵改制简易设备也能检查。即先将机体或缸头的水管接头设法堵住，只把其中一个水管接头用橡皮管与水泵出水口连接起来，机体上平面应选用尺寸相当的专属盖板，使冷却水不能外溢。然后打开开关压动水泵，室水进入冷却水套。正常情况下因为有润滑液润滑，磨损会减轻很多，但长期高速运转，磨损是在慢慢增大的。宿州螺杆活塞式空压机供应商

索康压缩机是一家专业提供空压机的公司，欢迎您的来电哦！温州活塞式空压机

随着现在无油空压机质量的改进，使其质量发生了根本性的进步，能彻底满意现代化工业生产的需要，其全无油空压机在运用过程中的优越性得以体现。1、因为润滑油高度的黏性，现在除油设备无法彻底除掉，这样无油空压机紧缩后的气体不含油的特性显得无可替代。2、现在冷冻式干燥机，无热再生干燥器，微热再生干燥器等除水备，因紧缩空气中的油而丧失除水功能；而经全无油压缩机紧缩后的洁净无油体，充分保护了除水设备，减少因维护除水设备带来的额外资金占用。3、运用全无油空压机对外提供紧缩气体，不会因除油设备带来的压力损失而降低电机负荷，达到节能效果。4、运用有油空压机浪费了润滑油，以一台，空压机，每月消耗5公斤润滑油，一年下来将多付出60公斤润滑油运用成本，另外，为了除去紧缩气体中的油份，还要运用高效的油

过滤器，螺杆空压机，需多次更换过滤芯，也是一笔很大的费用。温州活塞式空压机

无锡索康压缩机设备有限公司位于新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城81栋110号，交通便利，环境优美，是一家贸易型企业。索康压缩机设备是一家私营独资企业企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚实守信，持续发展”的质量方针。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的空压机，真空泵，冷干机，吸附式干燥机。索康压缩机设备将以真诚的服务、创新的理念、***的产品，为彼此赢得全新的未来！